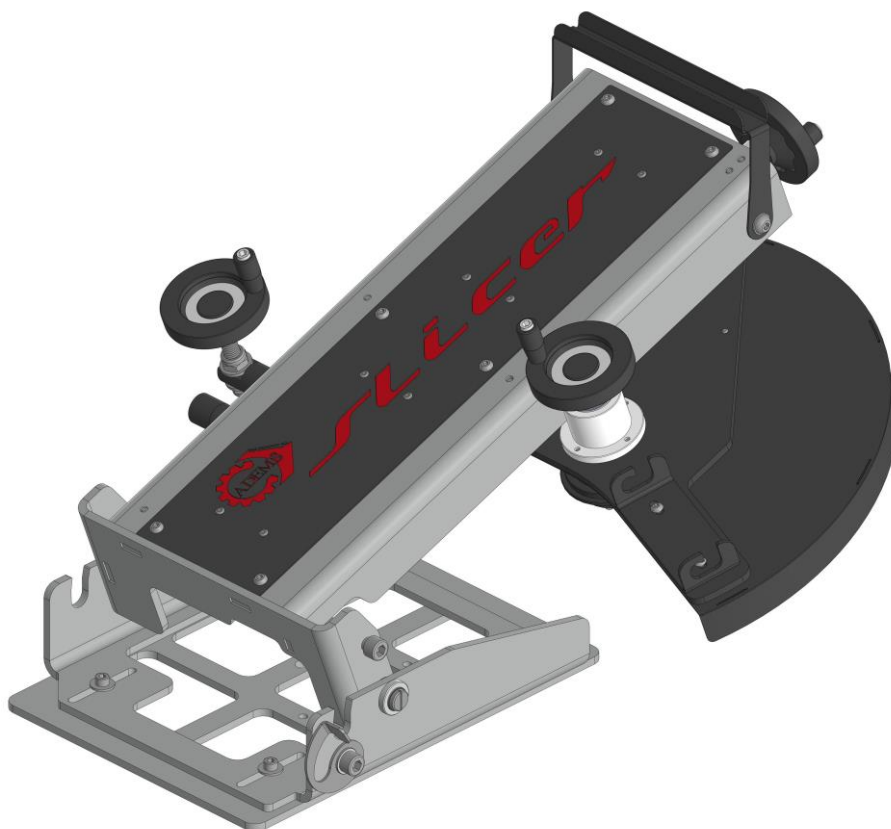


ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАТОЧКИ НОЖЕЙ ЛОМТЕРЕЗКИ И
СЛАЙСЕРА

ADEMS Slicer

ПАСПОРТ



Тольятти, 2025

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение и область применения	3
2. Комплект поставки	3
3. Технические характеристики	3
4. Техника безопасности	4
5. Подготовка станка к работе	5
6. Устройство	7
7. Принцип работы	8
8. Регулировка, наладка, смазка	11
9. Условия гарантийного обслуживания	12



1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приспособление **ADEMS Slicer** предназначен для профессиональной заточки ножей ломтерезки и слайсера на станке **ADEMS Front Plate Inverter**.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входит:

- приспособление ADEMS Slicer	- 1 шт.;
- устройство для снятия заусенцев	- 1 шт.;
- конус прижимной для диаметров 25-43 мм.	- 1 шт.;
- упор для ножа (установлен на устройстве)	- 1 шт.;
- внутренний упор для ножа	- 1 шт.;
- наружный упор для ножа	- 1 шт.;
- шайба прижимная для алмазной тарелки	- 1 шт.;
- переходник под алмазную тарелку на ось привода	- 1 шт.;
- держатель магнитный для ножа	- 2 шт.;
- круг алмазный шлифовальный 80/63 150x10x2x18x32 12A220, AC4, B2-01	- 1 шт.;
- камень абразивный (800 Грит)	- 1 шт.;
- винт для фиксации алмазного шлифовального круга M5x16	- 1 шт.;
- паспорт	- 1 шт.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Виды затачиваемого инструмента	✓ Нож слайсера ✓ Нож ломтерезки
Методы заточки	✓ Снятие фаски ✓ Удаление заусенца ✓ Полировка
Диаметр слайсерных ножей, мм.	195-400
Диаметр посадочного отверстия ножа, мм.	11-59
Диаметр алмазного круга (тарелки), мм.	150
Угол заточки, град.	20-30
Габаритные размеры устройства, мм.	660x336x540
Вес, нетто, кг.	27



4. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ

Перед началом работы осмотрите станок на предмет обнаружения явных повреждений подвижных частей станка. Запрещается включать станок при обнаружении подобных нарушений до момента их устранения.



Избегайте касания рукой вращающегося ножа в открытом участке рабочей зоны.



При работе использовать защитные очки и маску-респиратор. Очки обеспечивают защиту только от взвешенной пыли и частиц абразива и не уберегают от разлетающихся частей.

5. ПОДГОТОВКА ПРИСПОСОБЛЕНИЯ К РАБОТЕ

ШАГ 1. Подготовка станка к установке устройства ADEMS Slicer.

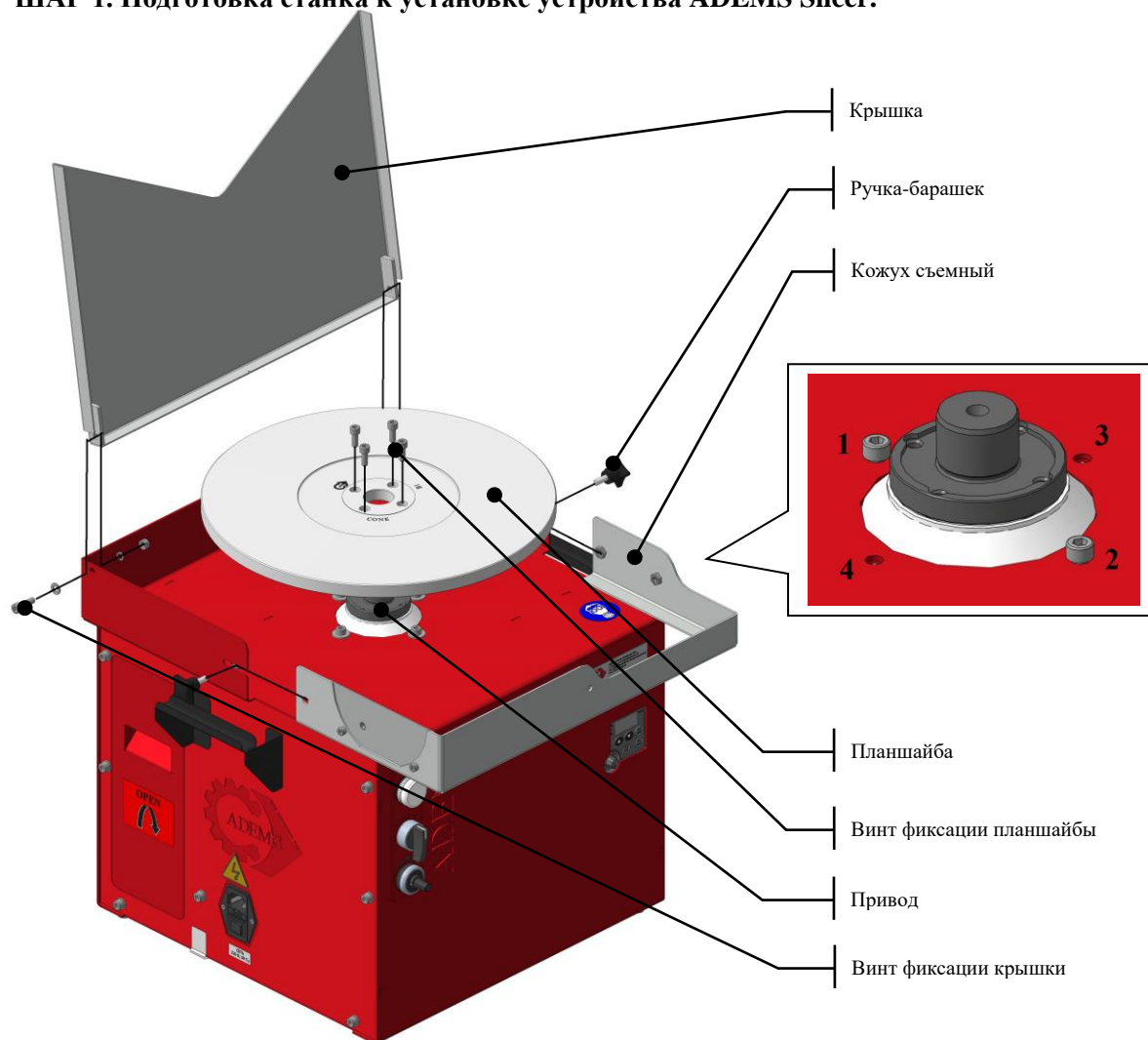


Рис. 1. Подготовка станка ADEMS Front Plate Inverter к установке устройства ADEMS Slicer.

Снимите со станка ADEMS Front Plate Inverter планшайбу, предварительно открутив винты фиксации планшайбы. Крышку и съемный кожух удалить со станка. Выкрутить из станка винты крепления привода №1 и №2. Снять с них шайбы и обратно их закрутить. Далее выкрутить винты крепления привода №3 и №4. Станок готов к установке устройства ADEMS Slicer.

ШАГ 2. Установка на станок ADEMS Slicer.

Снимите с устройства ADEMS Slicer нижнюю пластину и установите ее на верхнюю часть корпуса станка. Головки винтов привода станка №1 и №2 должны войти в цилиндрические отверстия на пластине. Прикрутите нижнюю пластину винтами крепления привода №3 и №4 через шайбы. Затем выкрутите винты крепления привода №1 и №2, оденьте шайбы и вкрутите обратно. Совместив отверстия под крепеж, оденьте до упора переходник на ось привода. Зафиксируйте переходник на оси привода винтами от планшайбы. Установите устройство на пластину и зафиксируйте ее, вкрутив винты.

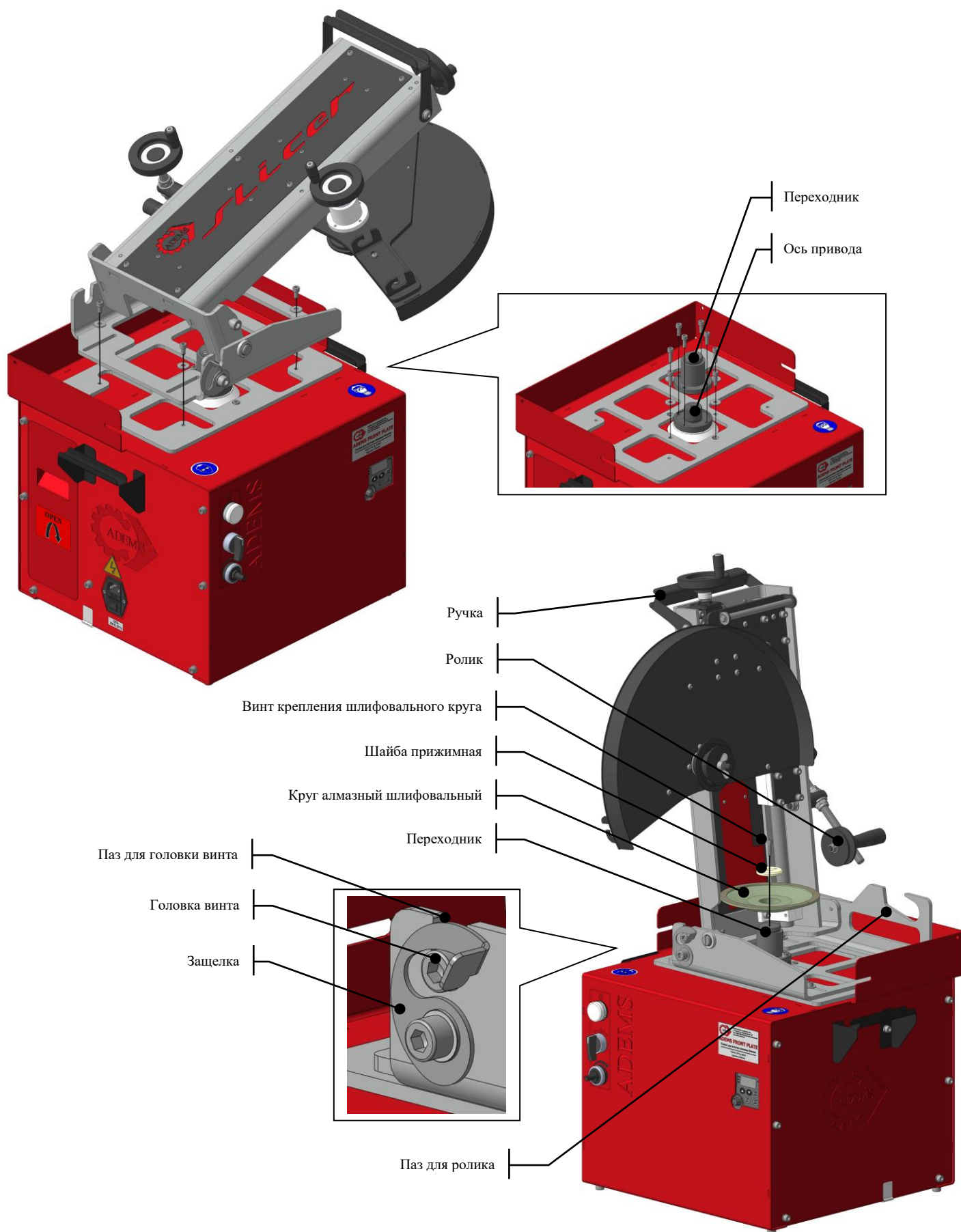


Рис. 2. Установка ADEMS Slicer на станок.

Потяните за ручку вверх-влево, верхняя часть устройства откинется до момента упора головки винта в дно паза. Поверните защелку и зацепите головку винта, тем самым избежим не запланированного опускания устройства. Установите алмазный шлифовальный круг на переходник, и зафиксируйте винтом через прижимную шайбу. Верните верхнюю часть устройства в прежнее положение, левой рукой удерживая за ручку, а правой при этом заводим ролик в паз до упора. Устройство готово к работе.

6. УСТРОЙСТВО

Устройство и принцип работы описаны на основании Рис. 3.

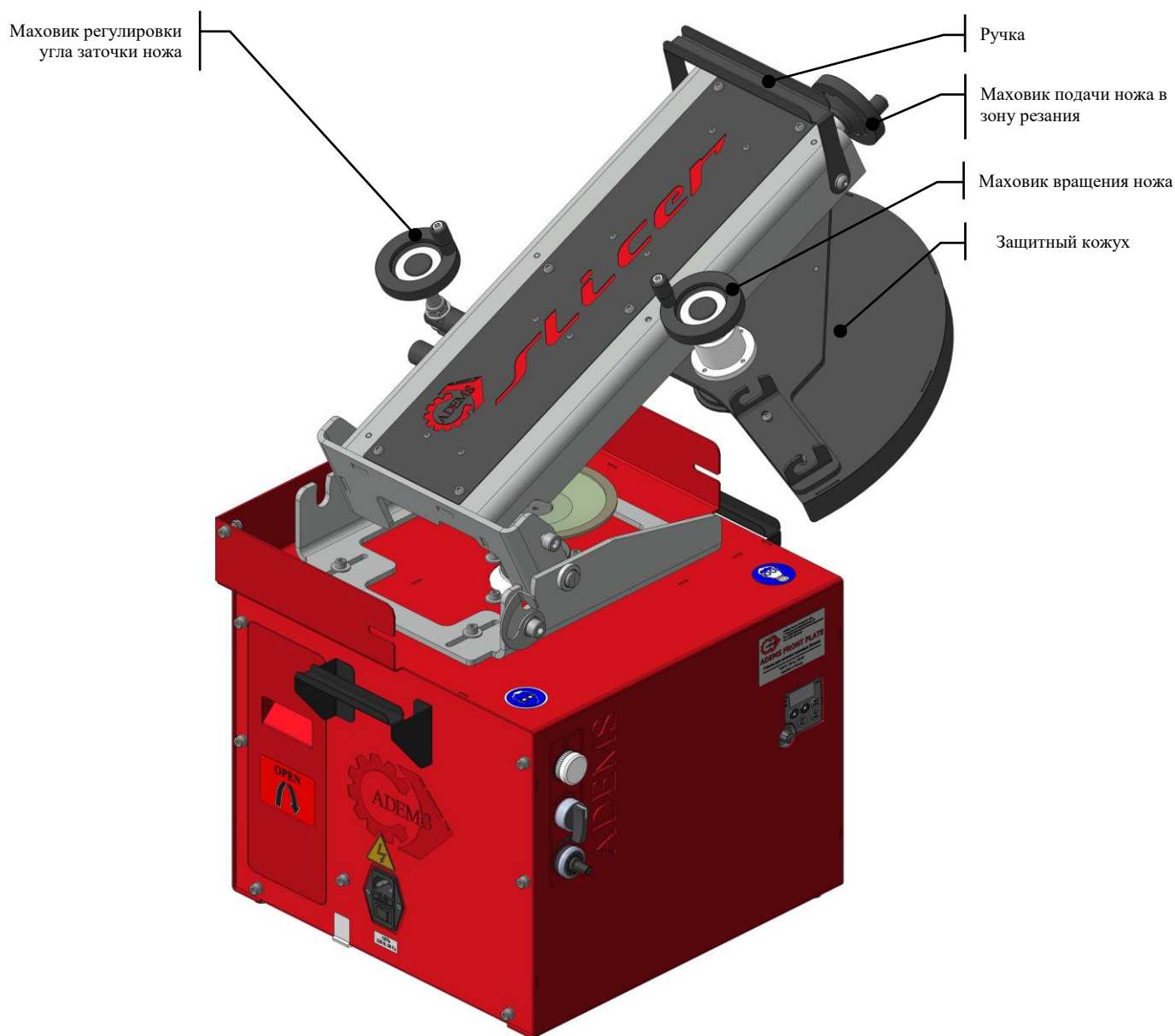


Рис. 3. Устройство ADEMS Slicer.

7. ПРИНЦИП РАБОТЫ

ШАГ 1. Подготовка к работе.

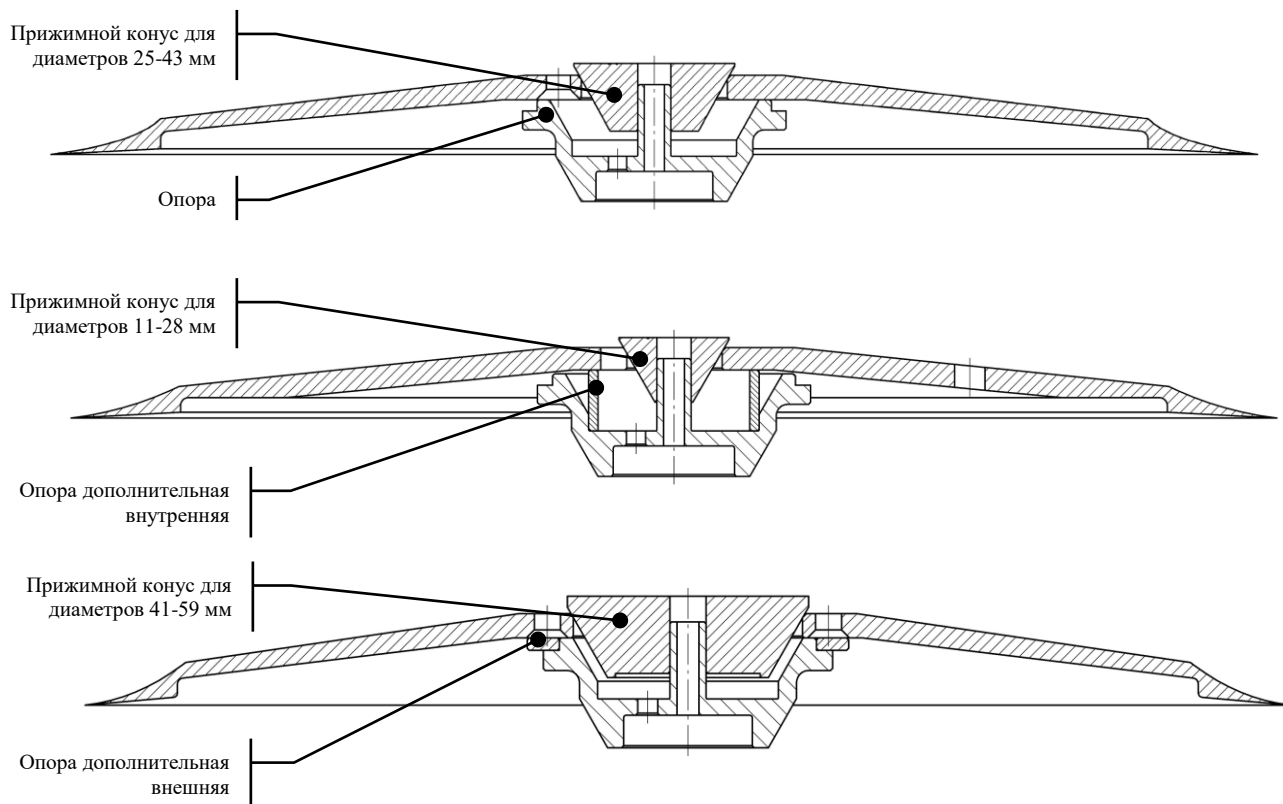


Рис. 4. Подбор фиксирующих элементов ножа слайсера.

Подберите под затачиваемый нож опору, так чтобы она упиралась в плоскую часть ножа как показано на рис. 4. В случае, если посадочное отверстие слишком большое или плоская часть ножа ограничена меньшим диаметром, то следует применять дополнительные опоры фиксирующиеся на основной. Прижимной конус подбирается по посадочному отверстию, он не должен проваливаться в отверстие.

Возьмите из комплекта поставки опору и вставьте до упора на ось привода ножа, совместив отверстие с выступающим штифтом на оси. Если есть необходимость, соедините опору с одной из дополнительных опор. Для безопасности при удержании ножа воспользуйтесь магнитными держателями. Разместите на выпуклой стороне ножа слайсера магнитные держатели параллельно друг другу, с этой же стороны ножа вставьте в отверстие подходящий прижимной конус. Возьмите нож слайсера, взявшись руками за магнитные держатели, придерживая прижимной конус пальцем от выпадения из центрального отверстия и вставьте до упора отверстием конуса в выступающую часть опоры. Зафиксируйте нож, закрутив гайку-барашек. Опустите верхнюю конструкцию приспособления в нижнее исходное положение, придерживая правой рукой ролик для направления его в паз.

ВНИМАНИЕ

Перед опусканием конструкции освободите головку винта от защелки.

Вращая маховик подачи ножа, подведите нож к абразивному кругу, не доведя кромку приблизительно на 1 мм. Обратите внимание, проходит ли кромка ножа по абразивной части круга. В случае, смещения кромки ножа от центра круга, следует передвинуть устройство в одну из сторон.

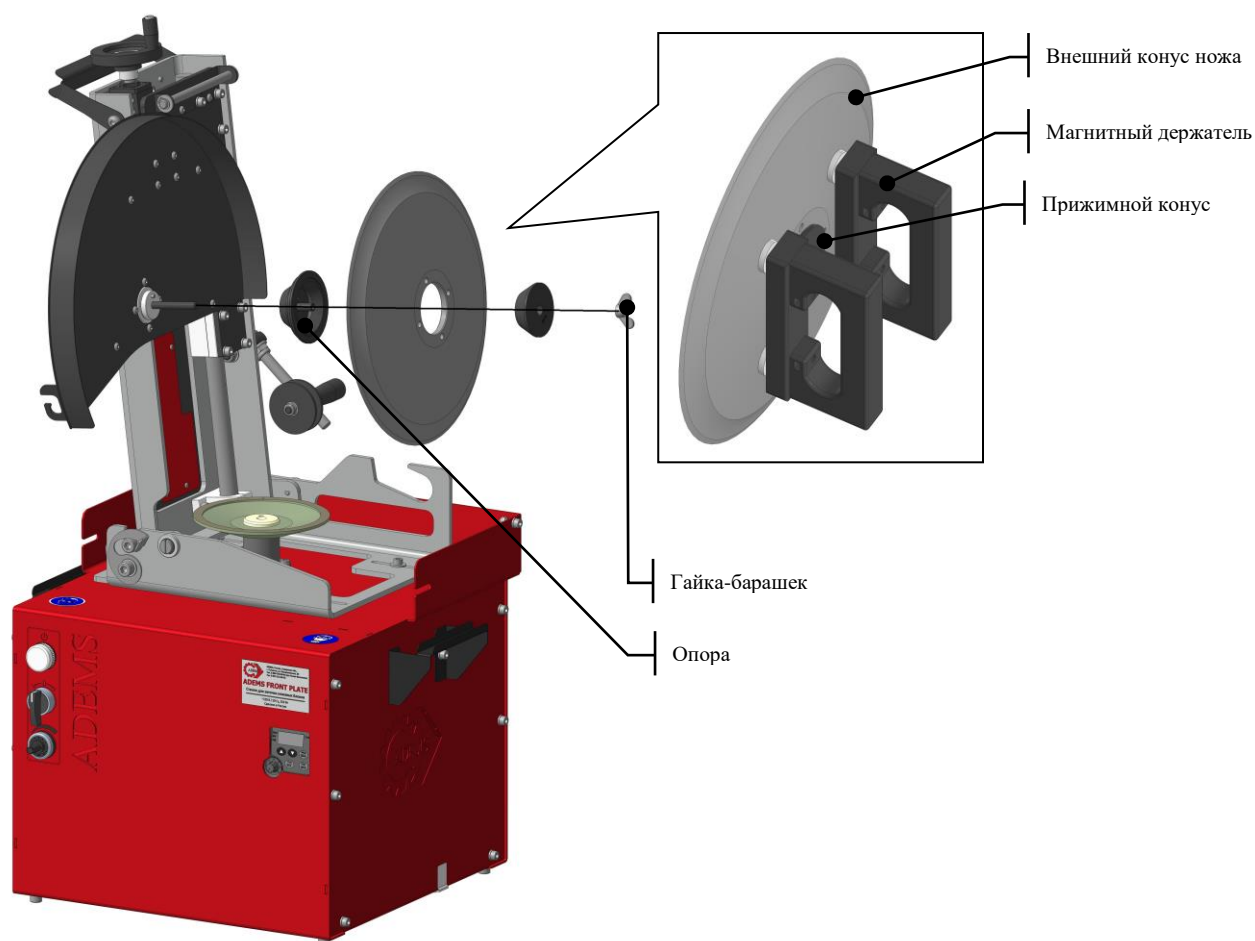


Рис. 5. Установка ножа

ШАГ 2. Заточка ножа.

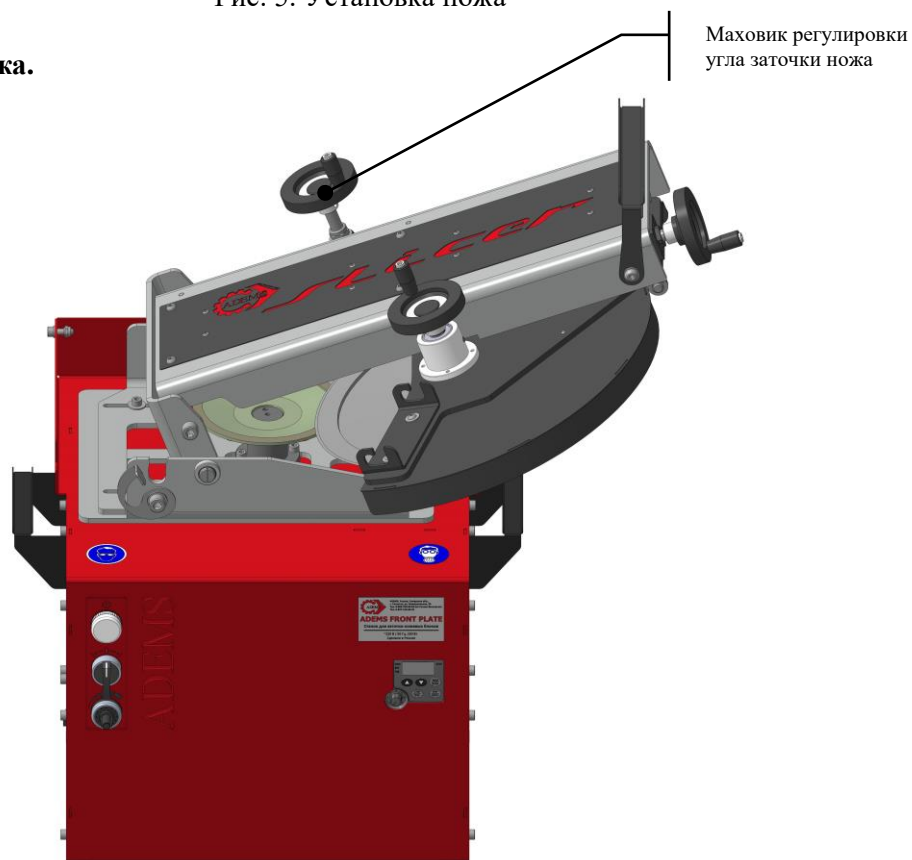


Рис. 6. Заточка ножа



С помощью электронного угломера и маховика регулировки угла заточки ножа выставите угол заточки, равный 25 градусам (рекомендованный) или любой другой угол от 20 до 30 градусов.

ВНИМАНИЕ

Электронный угломер в комплект поставки не входит и приобретается клиентом самостоятельно.

Существует возможность повторения угла заточки ножа слайсера. Для этого закрасьте режущую кромку ножа маркером, вращая нож с помощью маховика, подведите нож к абразивному кругу до соприкосновения. По остаточному следу от стирания маркера определите угол. В случае неравномерного стирания следа маркера по всей ширине кромки ножа скорректируйте угол заточки.

Подведите нож к абразивному кругу, не доведя до него 1-2 мм. Включите станок ADEMS Front Plate Inverter и настройте вращение абразивного круга по часовой стрелке. Вращая левой рукой маховик вращения ножа по часовой стрелке, подводите медленно нож к абразиву. Для получения более гладкой поверхности кромки периодически останавливайте подачу ножа в зону шлифовки, не переставая его вращать.

После заточки отведите нож от абразивного круга. Для зрительного контроля затачиваемой кромки откидывайте верхнюю часть устройства.

ШАГ 3. Снятие заусенца.

В процессе заточки на обратной стороне от режущей кромки появляется заусенец. Для его удаления предусмотрено приспособление. Вставьте ось приспособления в пазы устройства ADEMS Slicer, вращая по часовой стрелке маховик с ножом, опустите приспособление абразивом на нож и с небольшим усилием надавите на него. После этого заусенец отвалится по всей кромке.

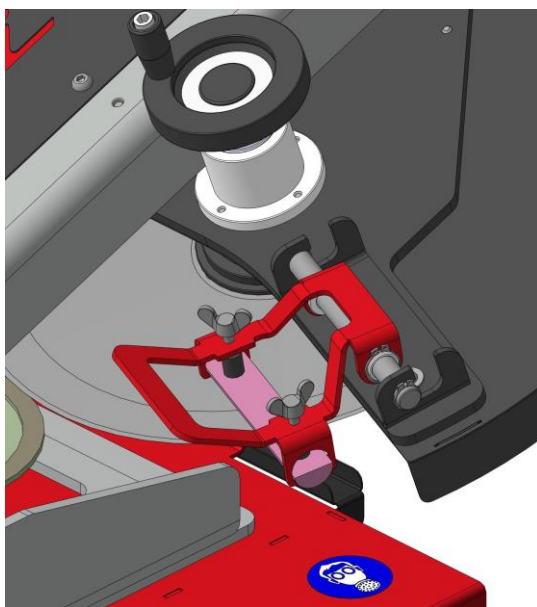


Рис. 7. Снятие заусенца.

ШАГ 4. Полировка ножа.

Для полировки режущей кромки опрокиньте верхнюю часть устройства, зафиксируйте защелкой. На ось устройства повесьте приспособление для полировки.

ВНИМАНИЕ

Обратите внимание на вращение устройства для полировки, оно должно вращаться к режущей кромке ножа слайсера.

ВНИМАНИЕ

Алмазную пасту на полировальный круг, количество оборотов электроточила и направление вращения ножа слайсера клиент определяет самостоятельно.

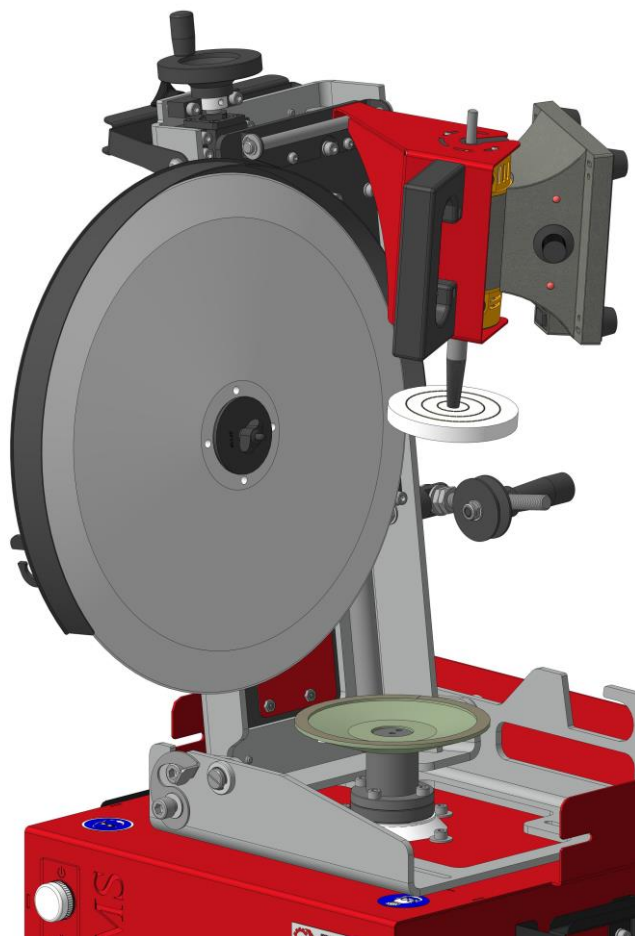


Рис. 8. Полировка режущей кромки.

8. РЕГУЛИРОВКА, НАЛАДКА, СМАЗКА

Все подвижные элементы должны легко вращаться относительно своих осей без заклиниваний и заеданий. При необходимости трущиеся элементы смазать консистентной смазкой ЛИТОЛ или ЦИАТИМ-201. Излишки смазки тщательно вытереть ветошью во избежание налипания абразивной пыли.

Каждый раз после окончания работы необходимо тщательно протирать станок ветошью для устранения абразивной пыли, во избежание попадания последней в трущиеся элементы. Это исключит преждевременное появление люфтов.

Наше предприятие постоянно работает над совершенствованием станка, поэтому в конструкции могут быть незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

10. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

10.1. Гарантийный срок – один год со дня продажи.

10.2. Гарантийный, а также послегарантийный ремонт производится только специалистами компании «ADEMS».

10.3. Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации оборудования в период гарантийного срока.

10.4. В гарантийный ремонт принимается оборудование при обязательном наличии правильно оформленных документов: заявления в свободной форме на имя генерального директора с заполненными полями:

- наименование оборудования;
- дата покупки;
- стоимость оборудования;
- причина обращения по гарантии;
- был или не был в употреблении;
- подпись покупателя;
- заводской номер оборудования, выписанный из паспорта данного оборудования.

10.5. Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и расходные материалы), например: диски, абразивные ленты, абразивную бумагу, масла, фильтры и т.п.;
- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца.

10.6. Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- отсутствие, повреждение или изменение серийного номера на оборудовании или в паспорте к данному оборудованию, а также при их несоответствии;
- использование оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.
- выход из строя вследствие перегрузки;
- механические повреждения оборудования;
- возникновение недостатков из-за действий третьих лиц, непреодолимой силы, стихийных бедствий, неблагоприятных атмосферных воздействий и/или внешних воздействий агрессивных сред и высоких температур;
- естественный износ оборудования (полная или частичная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение, ржавчина);
- возникновение повреждений в связи с несоблюдением предусмотренных инструкций условий эксплуатации;
- порча оборудования из-за скачков напряжения в электросети;
- попадание в оборудование инородных тел, не являющихся отходами, сопровождающими применение по назначению;
- повреждение оборудования вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки.
- после попыток самостоятельного вскрытия, ремонта, внесения конструктивных изменений и смазки оборудования в гарантийный период, о чем свидетельствуют, поврежденные стикеры-наклейки;
- поломок, связанных с недостатком ухода за оборудованием;
- частично или полностью разобранные оборудование.

10.7. Профилактическое обслуживание оборудования (чистка, промывка и замена смазки) в гарантийный период является платной услугой.

10.8. Срок службы оборудования составляет 3 года со дня изготовления.

10.9. О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики оборудования специалистами фирмы «ADEMS».

10.10 Владелец оборудования доверяет проведение диагностики специалистам фирмы «ADEMS» в свое отсутствие.

10.11. Ни при каких обстоятельствах фирма «ADEMS» не несет ответственность за:

- убытки или ущерб, которые на момент покупки оборудования невозможно отнести к последствиям нарушения фирмы «ADEMS» условий настоящей гарантии;
- убытки, произошедшие по вине владельца, потерю товарного вида, неполученную прибыль или утраченную выгоду.

10.12. Варианты обслуживания, доступные запчасти и время получения ответов могут различаться в зависимости от страны. Если обслуживание требуется в стране, в которой у фирмы «ADEMS» нет Уполномоченного поставщика, количество вариантов обслуживания может быть ограничено. При наличии возможности международного обслуживания фирма «ADEMS» может выполнить ремонт или заменить оборудование и запчасти на сопоставимое оборудование или запчасти в соответствии с местными стандартами.

ВНИМАНИЕ

Срок гарантии продлевается на время нахождения оборудования в гарантийном ремонте.

Подписывайтесь на нас в соцсетях



adems_ru



adems_oficial



adems63



adems.ru



oooademsst

