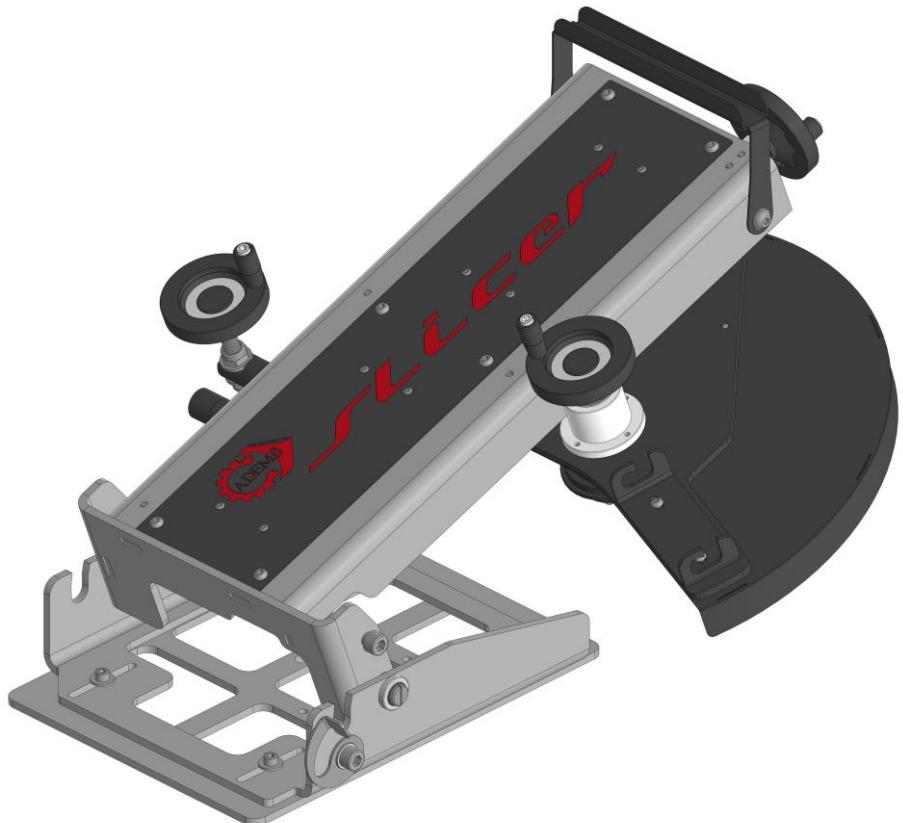


ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАТОЧКИ НОЖЕЙ ЛОМТЕРЕЗКИ И  
СЛАЙСЕРА

# ADEMS Slicer

## ПАСПОРТ



## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение и область применения	3
2. Комплект поставки	3
3. Технические характеристики	3
4. Техника безопасности	4
5. Подготовка станка к работе	5
6. Устройство	7
7. Принцип работы	8
8. Регулировка, наладка, смазка	11
9. Условия гарантийного обслуживания	12

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приспособление ADEMS Slicer предназначен для профессиональной заточки ножей ломтерезки и слайсера на станке ADEMS Front Plate Inverter.

## 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входит:

- |  |          |
|--|----------|
| - приспособление ADEMS Slicer  | - 1 шт.; |
| - устройство для снятия заусенцев                                    | - 1 шт.; |
| - конус прижимной для диаметров 25-43 мм.                            | - 1 шт.; |
| - упор для ножа (установлен на устройстве)                           | - 1 шт.; |
| - внутренний упор для ножа   | - 1 шт.; |
| - наружный упор для ножа   | - 1 шт.; |
| - шайба прижимная для алмазной тарелки                               | - 1 шт.; |
| - переходник под алмазную тарелку на ось привода                     | - 1 шт.; |
| - держатель магнитный для ножа                                       | - 2 шт.; |
| - круг алмазный шлифовальный 80/63 150x10x2x18x32 12A220, AC4, B2-01 | - 1 шт.; |
| - камень абразивный (800 Грит)                                       | - 1 шт.; |
| - винт для фиксации алмазного шлифовального круга M5x16              | - 1 шт.; |
| - паспорт  | - 1 шт.  |

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Виды затачиваемого инструмента	<input checked="" type="checkbox"/> Нож слайсера <input checked="" type="checkbox"/> Нож ломтерезки
Методы заточки	<input checked="" type="checkbox"/> Снятие фаски <input checked="" type="checkbox"/> Удаление заусенца <input checked="" type="checkbox"/> Полировка
Диаметр слайсерных ножей, мм.	195-400
Диаметр посадочного отверстия ножа, мм.	11-59
Диаметр алмазного круга (тарелки), мм.	150
Угол заточки, град.	20-30
Габаритные размеры устройства, мм.	660x336x540
Вес, нетто, кг.	27



## 4. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

### ВНИМАНИЕ

Перед началом работы осмотрите станок на предмет обнаружения явных повреждений подвижных частей станка. Запрещается включать станок при обнаружении подобных нарушений до момента их устранения.



Избегайте касания рукой вращающегося ножа в открытом участке рабочей зоны.



При работе использовать защитные очки и маску-респиратор. Очки обеспечивают защиту только от взвешенной пыли и частиц абразива и не уберегают от разлетающихся частей.

## 5. ПОДГОТОВКА ПРИСПОСОБЛЕНИЯ К РАБОТЕ

### ШАГ 1. Подготовка станка к установке устройства ADEMS Slicer.

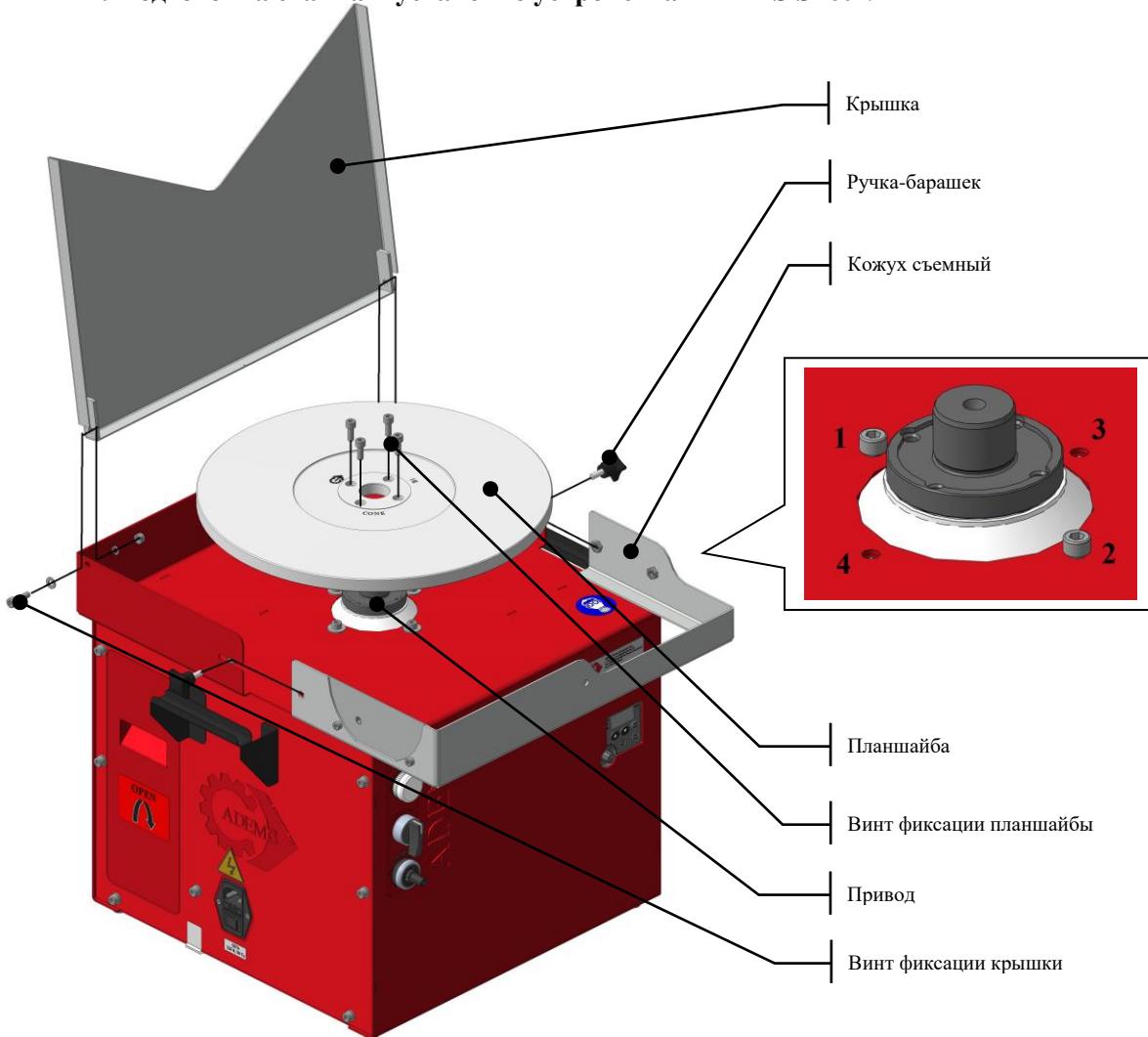


Рис. 1. Подготовка станка ADEMS Front Plate Inverter к установке устройства ADEMS Slicer.

Снимите со станка ADEMS Front Plate Inverter планшайбу, предварительно открутив винты фиксации планшайбы. Крышку и съемный кожух удалить со станка. Выкрутить из станка винты крепления привода №1 и №2. Снять с них шайбы и обратно их закрутить. Далее выкрутить винты крепления привода №3 и №4. Станок готов к установке устройства ADEMS Slicer.

### ШАГ 2. Установка на станок ADEMS Slicer.

Снимите с устройства ADEMS Slicer нижнюю пластину и установите ее на верхнюю часть корпуса станка. Головки винтов привода станка №1 и №2 должны войти в цилиндрические отверстия на пластине. Прикрутите нижнюю пластину винтами крепления привода №3 и №4 через шайбы. Затем выкрутите винты крепления привода №1 и №2, оденьте шайбы и вкрутите обратно. Совместив отверстия под крепеж, оденьте до упора переходник на ось привода. Зафиксируйте переходник на оси привода винтами от планшайбы. Установите устройство на пластину и зафиксируйте ее, вкрутив винты.

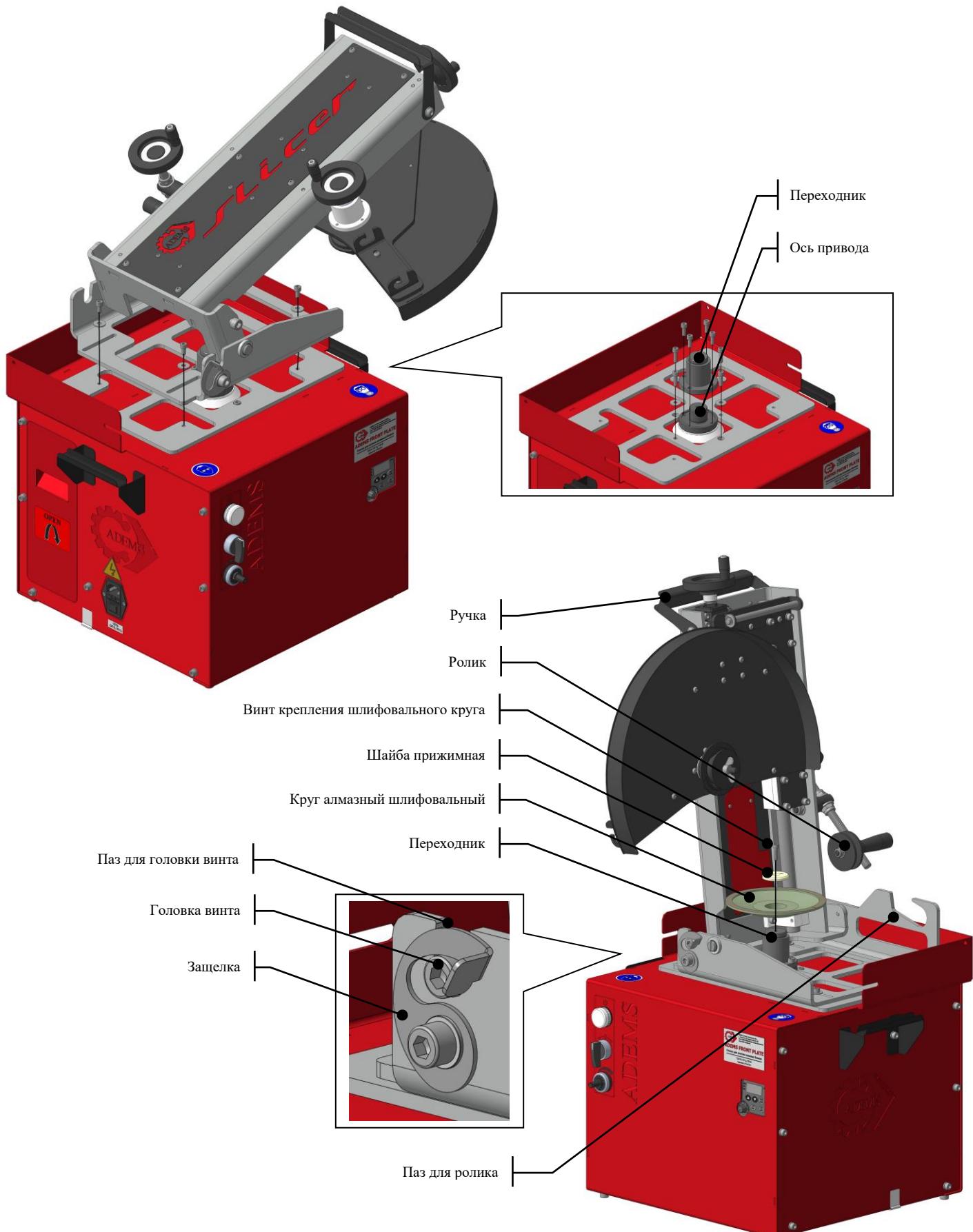


Рис. 2. Установка ADEMS Slicer на станок.

Потяните за ручку вверх-влево, верхняя часть устройства откинется до момента упора головки винта в дно паза. Поверните защелку и зацепите головку винта, тем самым избежим не запланированного опускания устройства. Установите алмазный шлифовальный круг на переходник, и зафиксируйте винтом через прижимную шайбу. Верните верхнюю часть устройства в прежнее положение, левой рукой удерживая за ручку, а правой при этом заводим ролик в паз до упора. Устройство готово к работе.

## 6. УСТРОЙСТВО

Устройство и принцип работы описаны на основании Рис. 3.

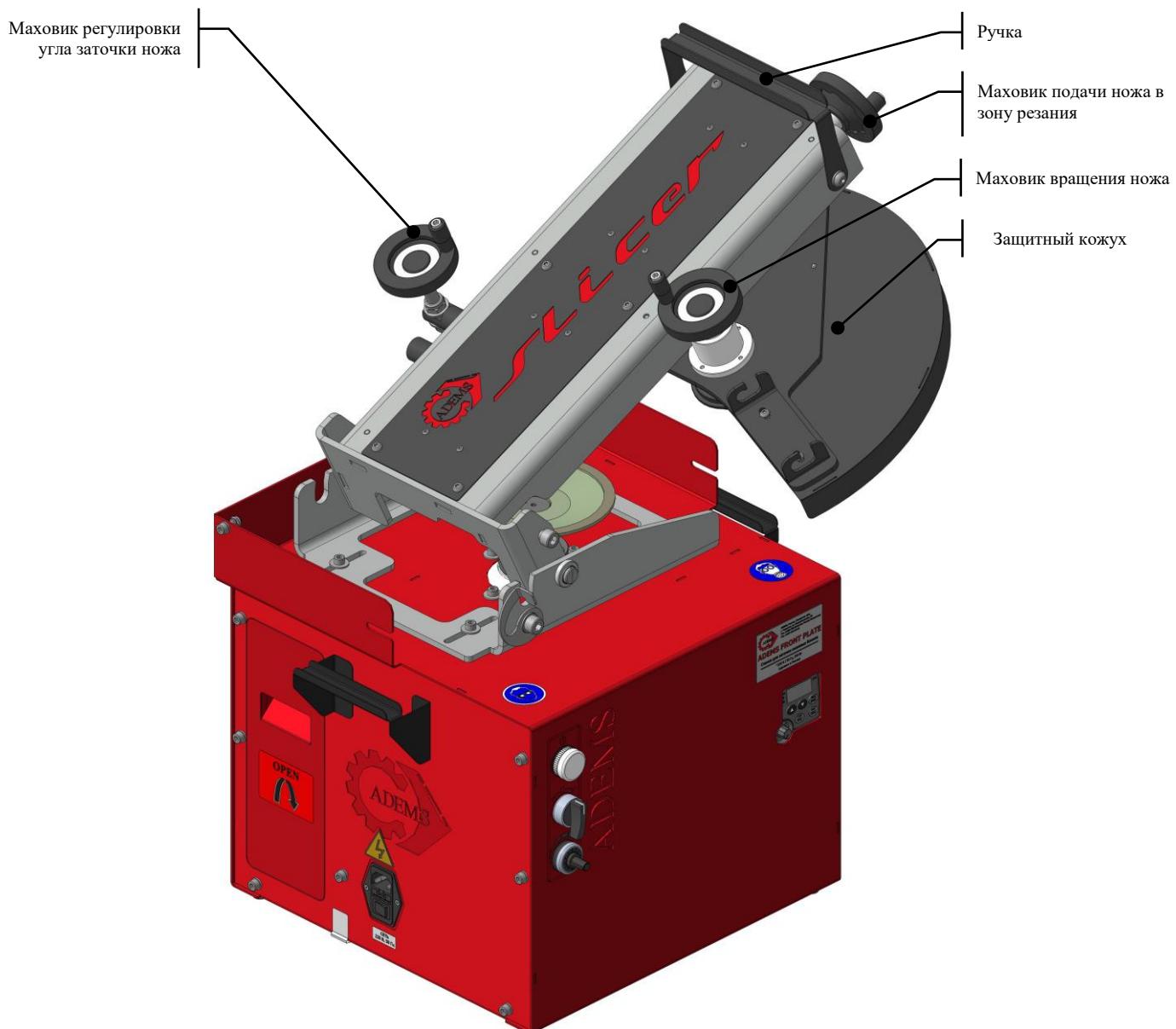


Рис. 3. Устройство ADEMS Slicer.



## 7. ПРИНЦИП РАБОТЫ

### ШАГ 1. Подготовка к работе.

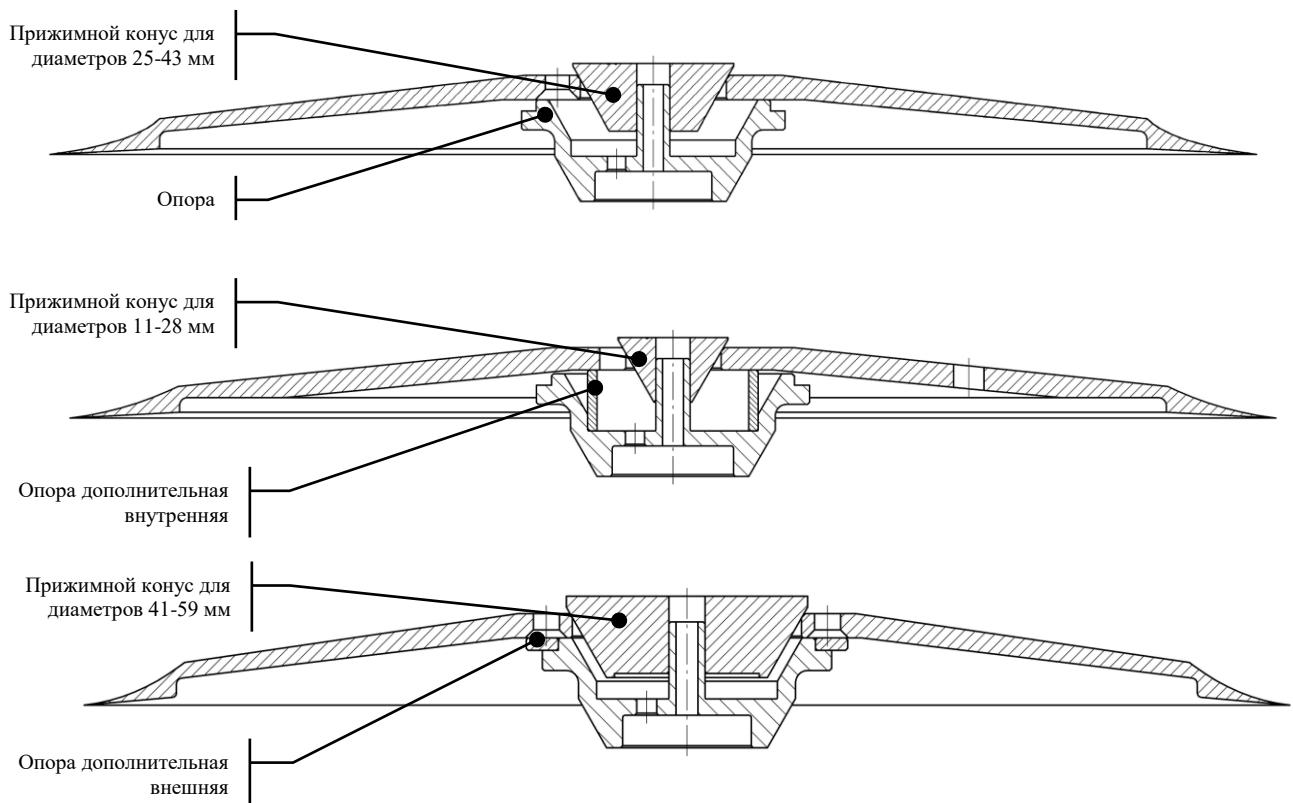


Рис. 4. Подбор фиксирующих элементов ножа слайсера.

Подберите под затачиваемый нож опору, так чтобы она упиралась в плоскую часть ножа как показано на рис. 4. В случае, если посадочное отверстие слишком большое или плоская часть ножа ограничена меньшим диаметром, то следует применять дополнительные опоры фиксирующиеся на основной. Прижимной конус подбирается по посадочному отверстию, он не должен проваливаться в отверстие.

Возьмите из комплекта поставки опору и вставьте до упора на ось привода ножа, совместив отверстие с выступающим штифтом на оси. Если есть необходимость, соедините опору с одной из дополнительных опор. Для безопасности при удержании ножа воспользуйтесь магнитными держателями. Разместите на выпуклой стороне ножа слайсера магнитные держатели параллельно друг другу, с этой же стороны ножа вставьте в отверстие подходящий прижимной конус. Возьмите нож слайсера, взявшись руками за магнитные держатели, придерживая прижимной конус пальцем от выпадения из центрального отверстия и вставьте до упора отверстием конуса в выступающую часть опоры. Зафиксируйте нож, закрутив гайку-барашек. Опустите верхнюю конструкцию приспособления в нижнее исходное положение, придерживая правой рукой ролик для направления его в паз.

### ВНИМАНИЕ

Перед опусканием конструкции освободите головку винта от защелки.

Вращая маховик подачи ножа, подведите нож к абразивному кругу, не доведя кромку приблизительно на 1 мм. Обратите внимание, проходит ли кромка ножа по абразивной части круга. В случае, смещения кромки ножа от центра круга, следует передвинуть устройство в одну из сторон.

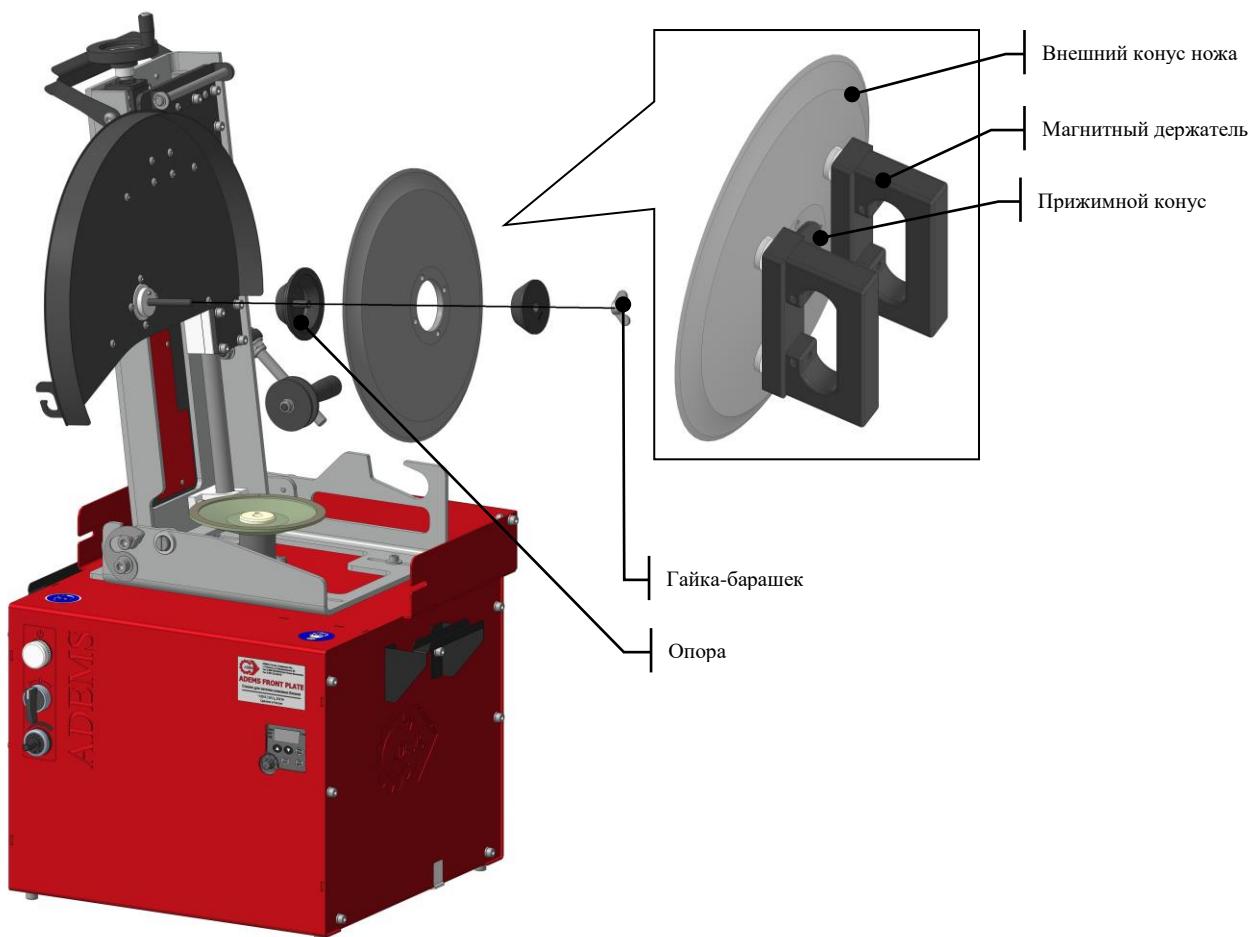


Рис. 5. Установка ножа

**ШАГ 2. Заточка ножа.**

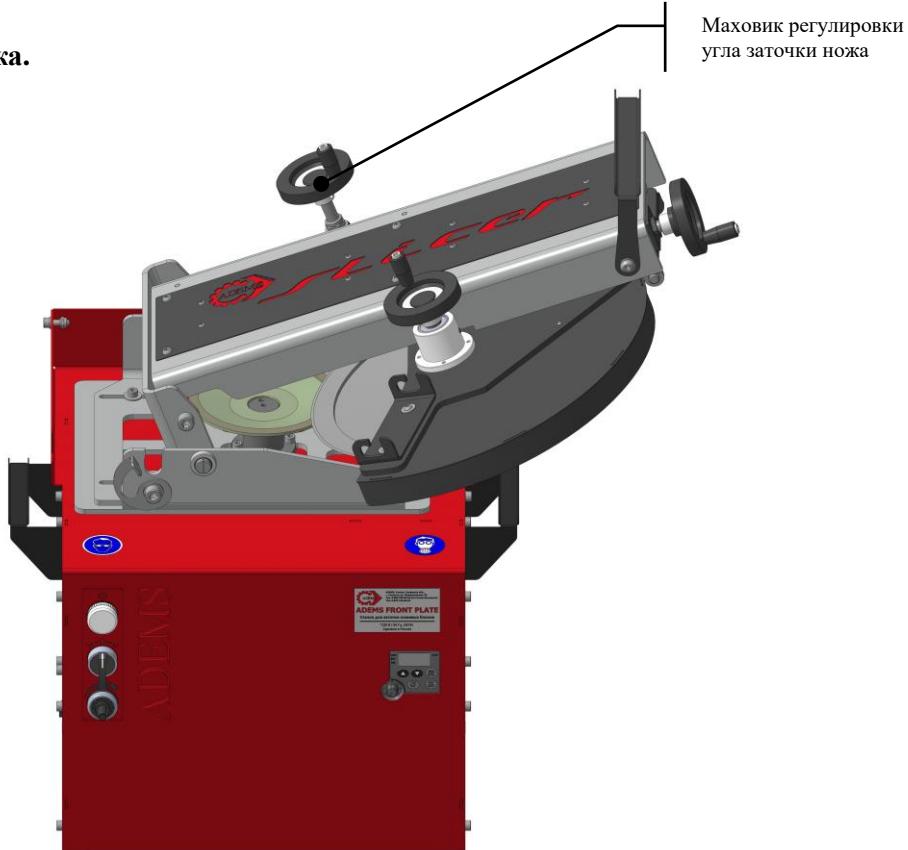


Рис. 6. Заточка ножа



С помощью электронного угломера и маховика регулировки угла заточки ножа выставите угол заточки, равный 25 градусам (рекомендованный) или любой другой угол от 20 до 30 градусов.

#### ВНИМАНИЕ

Электронный угломер в комплект поставки не входит и приобретается клиентом самостоятельно.

Существует возможность повторения угла заточки ножа слайсера. Для этого закрасьте режущую кромку ножа маркером, вращая нож с помощью маховика, подведите нож к абразивному кругу до соприкосновения. По остаточному следу от стирания маркера определите угол. В случае неравномерного стирания следа маркера по всей ширине кромки ножа скорректируйте угол заточки.

Подведите нож к абразивному кругу, не доведя до него 1-2 мм. Включите станок ADEMS Front Plate Inverter и настройте вращение абразивного круга по часовой стрелке. Вращая левой рукой маховик вращения ножа по часовой стрелке, подводите медленно нож к абразиву. Для получения более гладкой поверхности кромки периодически останавливайте подачу ножа в зону шлифовки, не переставая его вращать.

После заточки отведите нож от абразивного круга. Для зрительного контроля затачиваемой кромки откидывайте верхнюю часть устройства.

#### ШАГ 3. Снятие заусенца.

В процессе заточки на обратной стороне от режущей кромки появляется заусенец. Для его удаления предусмотрено приспособление. Вставьте ось приспособления в пазы устройства ADEMS Slicer, вращая по часовой стрелке маховик с ножом, опустите приспособление абразивом на нож и с небольшим усилием надавите на него. После этого заусенец отвалится по всей кромке.

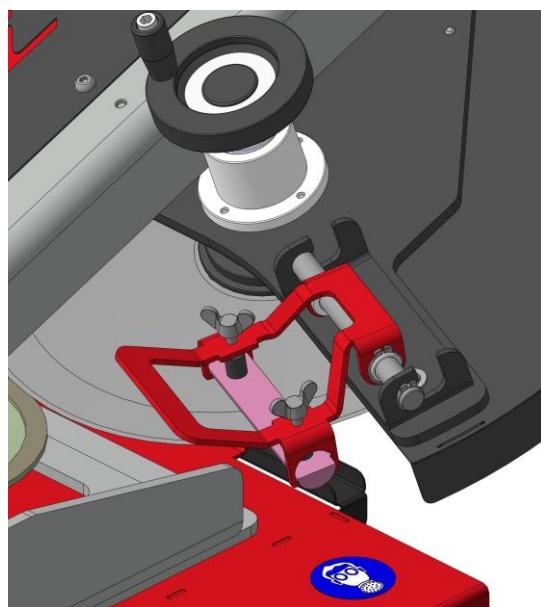


Рис. 7. Снятие заусенца.

#### ШАГ 4. Полировка ножа.

Для полировки режущей кромки опрокиньте верхнюю часть устройства, зафиксируйте защелкой. На ось устройства повесьте приспособление для полировки.

#### ВНИМАНИЕ

Обратите внимание на вращение устройства для полировки, оно должно вращаться к режущей кромке ножа слайсера.

### ВНИМАНИЕ

Алмазную пасту на полировальный круг, количество оборотов электроточила и направление вращения ножа слайсера клиент определяет самостоятельно.

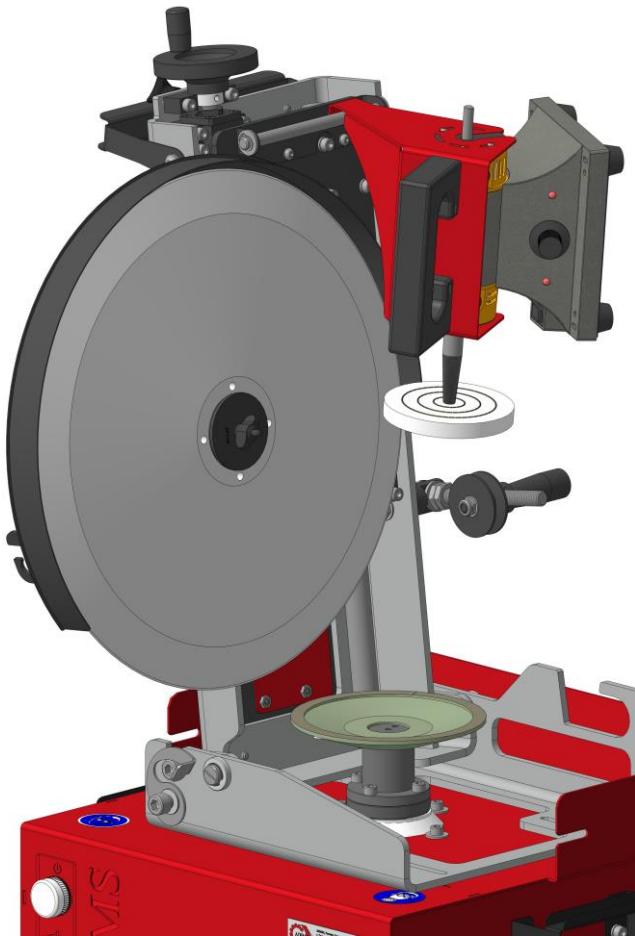


Рис. 8. Полировка режущей кромки.

## 8. РЕГУЛИРОВКА, НАЛАДКА, СМАЗКА

Все подвижные элементы должны легко вращаться относительно своих осей без заклиниваний и заеданий. При необходимости трещицеся элементы смазать консистентной смазкой ЛИТОЛ или ЦИАТИМ-201. Излишки смазки тщательно вытереть ветошью во избежание налипания абразивной пыли.

Каждый раз после окончания работы необходимо тщательно протирать станок ветошью для устранения абразивной пыли, во избежание попадания последней в трещицеся элементы. Это исключит преждевременное появление люфтов.

Наше предприятие постоянно работает над совершенствованием станка, поэтому в конструкции могут быть незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.



## 10. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

10.1. Гарантийный срок – один год со дня продажи.

10.2. Гарантийный, а также послегарантийный ремонт производится только специалистами компании «ADEMS».

10.3. Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации оборудования в период гарантийного срока.

10.4. В гарантийный ремонт принимается оборудование при обязательном наличии правильно оформленных документов: заявления в свободной форме на имя генерального директора с заполненными полями:

- наименование оборудования;
- дата покупки;
- стоимость оборудования;
- причина обращения по гарантии;
- был или не был в употреблении;
- подпись покупателя;
- заводской номер оборудования, выписанный из паспорта данного оборудования.

10.5. Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и расходные материалы), например: диски, абразивные ленты, абразивную бумагу, масла, фильтры и т.п.;
- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца.

10.6. Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- отсутствие, повреждение или изменение серийного номера на оборудовании или в паспорте к данному оборудованию, а также при их несоответствии;
- использование оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.
- выход из строя вследствие перегрузки;
- механические повреждения оборудования;
- возникновение недостатков из-за действий третьих лиц, непреодолимой силы, стихийных бедствий, неблагоприятных атмосферных воздействий и/или внешних воздействий агрессивных сред и высоких температур;
- естественный износ оборудования (полная или частичная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение, ржавчина);
- возникновение повреждений в связи с несоблюдением предусмотренных инструкций условий эксплуатации;
- порча оборудования из-за скачков напряжения в электросети;
- попадание в оборудование инородных тел, не являющихся отходами, сопровождающими применение по назначению;
- повреждение оборудования вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки.
- после попыток самостоятельного вскрытия, ремонта, внесения конструктивных изменений и смазки оборудования в гарантийный период, о чем свидетельствуют, поврежденные стикеры-наклейки;
- поломок, связанных с недостатком ухода за оборудованием;
- частично или полностью разобранное оборудование.

10.7. Профилактическое обслуживание оборудования (чистка, промывка и замена смазки) в гарантийный период является платной услугой.

10.8. Срок службы оборудования составляет 3 года со дня изготовления.

10.9. О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики оборудования специалистами фирмы «ADEMS».

10.10 Владелец оборудования доверяет проведение диагностики специалистам фирмы «ADEMS» в свое отсутствие.

10.11. Ни при каких обстоятельствах фирма «ADEMS» не несет ответственность за:

- убытки или ущерб, которые на момент покупки оборудования невозможно отнести к последствиям нарушения фирмы «ADEMS» условий настоящей гарантии;
- убытки, произошедшие по вине владельца, потерю товарного вида, неполученную прибыль или утраченную выгоду.

10.12. Варианты обслуживания, доступные запчасти и время получения ответов могут различаться в зависимости от страны. Если обслуживание требуется в стране, в которой у фирмы «ADEMS» нет Уполномоченного поставщика, количество вариантов обслуживания может быть ограничено. При наличии возможности международного обслуживания фирма «ADEMS» может выполнить ремонт или заменить оборудование и запчасти на сопоставимое оборудование или запчасти в соответствии с местными стандартами.

**ВНИМАНИЕ**

Срок гарантии продлевается на время нахождения оборудования в гарантийном ремонте.

Подписывайтесь на нас в соцсетях

